Vision on quality
www.tqc.eu

RUITJESPROEF HECHTINGSTEST - COMPLETE TESTKIT CC2000

SP1690, SP1691, SP1692, SP1699, SP1700, SP1693

DATASHEET

PRODUCTBESCHRIJVING



De CC2000 is een test om de adhesie van droge verflagen op hun substraat te meten met een serie van 6/11 mesjes. Twee lijnenseries worden in een rechte hoek ten opzichte van elkaar gesneden waardoor een patroon van 25 of 100 vierkanten ontstaat. Dit lijnenpatroon wordt geëvalueerd (met behulp van een vergelijkingstabel) nadat het kort behandeld is met een harde borstel of plakband (harde substraten).

TOEPASSINGSGEBIEDEN

Metaalbescherming, stralen, schilderen, laboratorium, verproductie, poedercoaten, natlakken, schilderwerken, gebouwbeheer

NORMEN

EN-ISO 2409, ASTM D3359

FEATURES

- Zelfstellende meshouder waardoor de druk op het mes altijd gelijk is verdeeld
- Ergonomisch gevormd handvat
- Makkelijk te verwisselen mes; geen extra sleutel nodig
- Uitgebreid assortiment messen voor verschillende laagdiktes en ondergronden en volgens verschillende normen

LEVERINGSOMVANG

- Rubber handvat met meshouder
- Mes van gehard staal (type kan variëren)
- Nylon borstel
- Verlicht vergrootglas
- Plakband

TQC B.V.
Molenbaan 19
2908 LL Capelle aan den IJssel
The Netherlands
phone: +31 (0)10-7900100
fax: +31 (0)10-7900129
e-mail: info@tqc.eu
www.tqc.eu

BESTELINFORMATIE

Art-Nr.	SP1690		SP1691		SP1692	SP1699	SP1700	SP1693
Tanden	6		6		6	11	11	Excl. Mes, alleen kit
Tanden afstand	1 mm / 0,039 inch		2mm / 0,079 inch		3mm / 0,12 inch	1mm / 0,039 inch	1,5mm / 0,059 inch	
Norm	ISO 2409	ASTM D3359	ISO 2409	ASTM D3359	ISO2409	ASTM D3359 <2009	ASTM D3359 <2009	
Laagdikte op harde ondergrond	0-60µm / 0-2,4 mils	0-50µm / 0-2 mils	61-120µm / 2,4-4,8 mils	50-125µm / 2-4,9 mils	121-250µm / 4,8-9,8 mils	0-50µm / 0-2 mils	50-125µm / 2-4,9 mils	
Laagdikte op zachte ondergrond	-		0-60µm / 0-2,4 mils					
Reserve mesjes	SP1702		SP1703		SP1704	SP1705	SP1706	

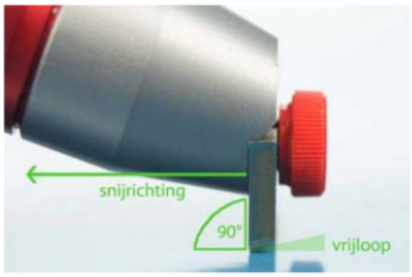
OPTIONELE ITEMS

SP3007 - Plakband, enkele rol, adhesie op staal 4.3N/cm
SP3010 - Plakband, set van 3 rollen, adhesie op staal 4.3N/cm
SP3020 - Plakband glasvezel versterkt , enkele rol, adhesie op staal 7.6N/cm
SP1710 - Nylon borstel t.b.v. TQC Ruitjesproef hechtingstest
SP9700 - Verlicht vergrootglas 2.5x
SP1702 - Mes 1 mm volgens ISO & ASTM
SP1703 - Mes 2 mm volgens ISO & ASTM
SP1704 - Mes 3 mm volgens ISO
SP1705 - Mes 1 mm volgens ASTM
SP1706 - Mes 1,5 mm volgens ASTM

GEBRUIK

Meetmethode

Twee lijnenseries worden haaks ten opzichte van elkaar gesneden waardoor een patroon van 25 of 100 vierkanten ontstaat. Dit lijnenpatroon wordt geëvalueerd (met behulp van een vergelijkingstabel) nadat het kort behandeld is met een harde borstel of plakband (harde substraten).



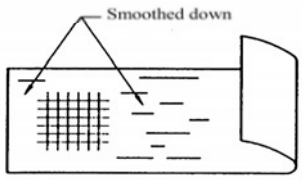
Werkwijze

1. Maak met een voor de laagdikte/ondergrond geschikt mesje twee snedes haaks (90°)op elkaar door de coating tot op de ondergrond. Hierdoor ontstaat het ruitjespatroon. Zie voor een juiste positie van het mes en de juiste snijrichting bijgaande foto.

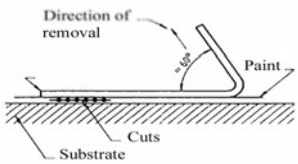
2. Borstel zachtjes heen en weer over het lijnenpatroon. Volg hierbij de diagonale lijnen van het ruitjespatroon.

3. Bij een harde ondergrond kan de test worden uitgebreid met plak-band. Plak de tape parallel aan een lijnenserie en trek het na uiterlijk

a) Position of tape with respect to grid



b) Position of tape immediately prior to removal from grid

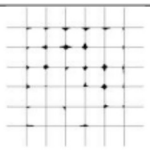
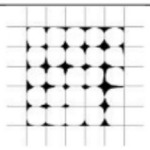
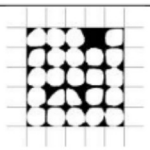
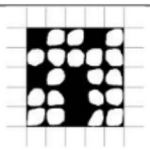
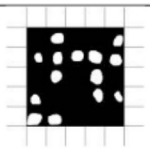


TQC B.V. Molenbaan 19 | 2908 LL Capelle aan den IJssel The Netherlands | phone: +31 (0)10-7900100 fax: +31 (0)10-7900129 | e-mail: info@tqc.eu www.tqc.eu

vijf minuten gelijkmatig los in een

halve tot een hele seconde onder een hoek van 60° volgens de ISO norm. Volgens de ASTM norm binnen 90S (±30s) onder een hoek van 180°

4. Beoordeel het testgebied zorgvuldig, eventueel met behulp van het vergrootglas en classificeer het testresultaat met behulp van de tabel.

Classificatie		**Beschrijving**	**Uiterlijk van het oppervlak van het kruissnede gebied waar bladdering optreedt** (Voorbeeld bij 6 parallelle snedes)
ISO	**ASTM**		
0		De snijlijnen zijn volkomen gaaf, deelstukjes van de lak zijn niet losgelaten.	
1		Op de snijpunten van de lijnen van het roosterwerk laten kleine deeltjes van de lak los. Losgelaten oppervlak is ca. 5% van de deelstukken.	
2		De lak heeft losgelaten aan de snijlijnen en /of snijpunten van het raster. Losgelaten oppervlak is ca. 15% van de deelstukken	
3		De lak is geheel of gedeeltelijk in brede strepen van de snijlijn losgelaten en / of de lak geheel of gedeeltelijk losgelaten van de aparte deelstukken. Losgelaten lakoppervlak is ca. 35% van de deelstukken.	
4		De lak heeft in brede strepen losgelaten van de snijlijnen en /of de lak heeft geheel of gedeeltelijk losgelaten van de aparte deelstukken. Losgelaten oppervlak is 35% of meer, maar niet groter dan 65%.	
5		Elke mate van losgelaten lak die niet meer geclassificeerd kan worden volgens classificatie 4.	

ONDERHOUD

- Ondanks het robuuste ontwerp, is dit een precisie-instrument. Laat het niet vallen en stoot het niet.
- Reinig het instrument direct na gebruik
- Gebruik bij het reinigen een zachte droge doek. Gebruik nooit schurende (hulp-)middelen zoals een staalborstel of schuurpapier. Dit kan, overigens net als agressieve schoonmaakmiddelen, onherstelbare schade veroorzaken.
- Gebruik geen perslucht om het instrument te reinigen
- Berg de onderdelen op in de koffer als u ze voor langere tijd niet gebruikt.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

- Een mes is scherp. Wees voorzichtig met het gebruik ervan.

DISCLAIMER

Het recht op technische veranderingen is voorbehouden.

De in deze datasheet gegeven informatie kan onvolledig zijn. Een ieder die het product gebruikt voor een ander doel, dan hierboven omschreven zonder hiervoor eerst schriftelijke toestemming aan ons te vragen of het product hiervoor wel geschikt is, doet dit op eigen risico. Hoewel we ernaar streven dat alle adviezen die we rondom dit product verstrekken (hetzij in deze datasheet, hetzij via andere wegen) correct zijn, hebben we geen controle over de kwaliteit van of de staat waarin het product verkeert, of over de vele factoren die invloed hebben op het gebruik of toepassing van dit product. Tenzij we dit specifiek schriftelijk bevestigen, accepteren we daarom geen enkele aansprakelijkheid voor gevolgen zoals verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik of de werking van het product (behalve dood of persoonlijk letsel voortvloeiend uit nalatigheid onzer zijde). De gegeven informatie in deze datasheet is onderhevig aan tussentijdse wijzigingen voortvloeiend uit ervaring en ons beleid continu te werken aan productontwikkeling.

TQC B.V.
Molenbaan 19
2908 LL Capelle aan den IJssel
The Netherlands
phone: +31 (0)10-7900100
fax: +31 (0)10-7900129
e-mail: info@tqc.eu
www.tqc.eu